

**ALTA PERFORMANCE
EM TRANSFERÊNCIA DE
OXIGÊNIO**

**DIFUSORES
CIRCULARES**

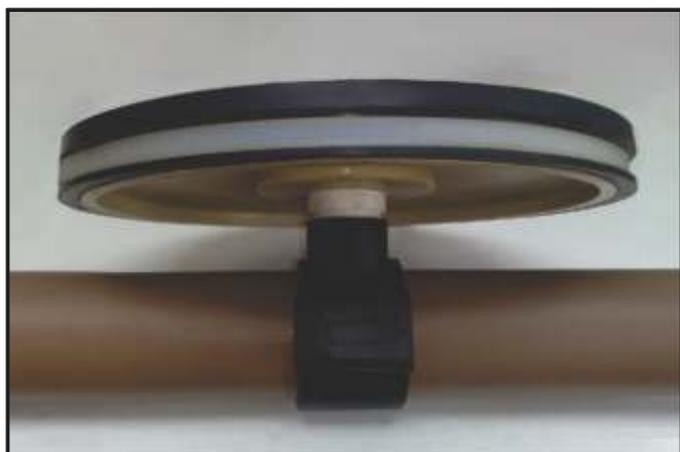


EQUIPAMENTOS PARA AERAÇÃO DE EFLUENTES

Sistema completo desenvolvido com a tecnologia VAGALHÕES para tratamento de águas em processos aeróbios.

DIFUSORES DE AR

Os difusores tubulares de membrana de bolha fina possuem grande eficiência nos processos aeróbios devido as altas taxas de transferência de oxigênio e sua consequente economia de energia. Os difusores são construídos com borracha de alta tecnologia garantindo longa durabilidade e alta resistência as águas residuais. No momento em que se aplica o ar no interior das membranas, estas se inflam fazendo com que seus microporos se abram e o ar saia lentamente. No caso de parada do compressor, as membranas colapsam e vedam a si próprias, impedindo assim a entrada de impurezas no módulo.



Os módulos difusores são muito versáteis, podendo ser utilizados em uma ampla variedade de aplicações em que se exija aeração.

Principais aplicações:

- Digestão de lodos por processo aeróbio
- Estações compactas
- Tratamento de águas residuais do tipo industrial com alta demanda de oxigênio.
- Oxigenação em sistemas de aquicultura.



Tecnologia 100% Nacional

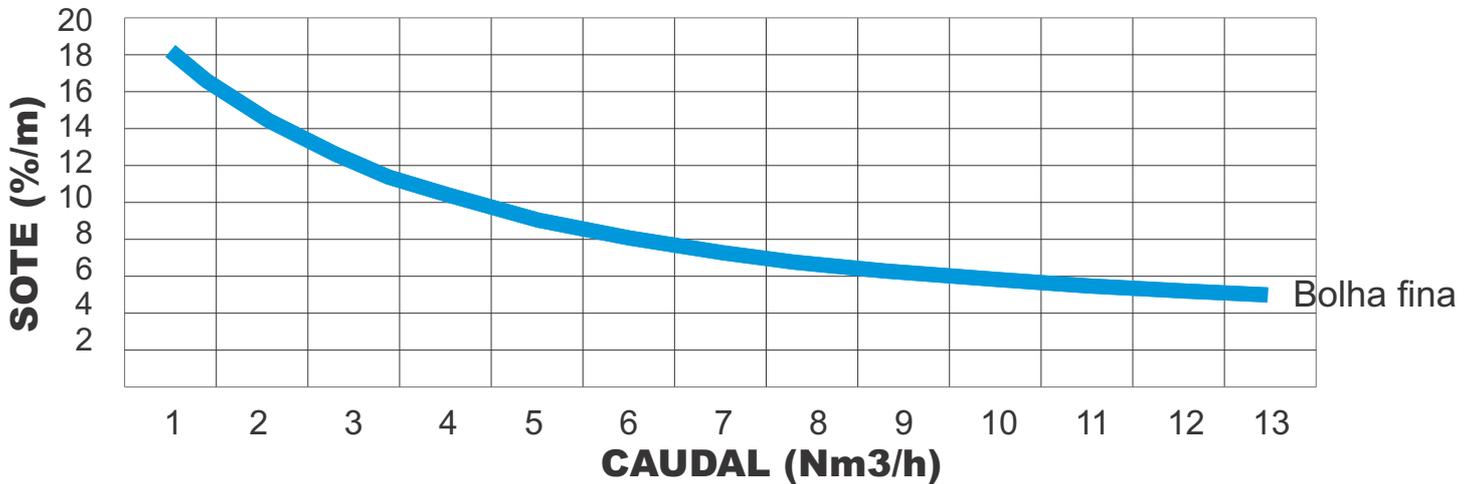
Atualizado em maio de 2015

DIFUSORES P-250 EPDM / SILICONE

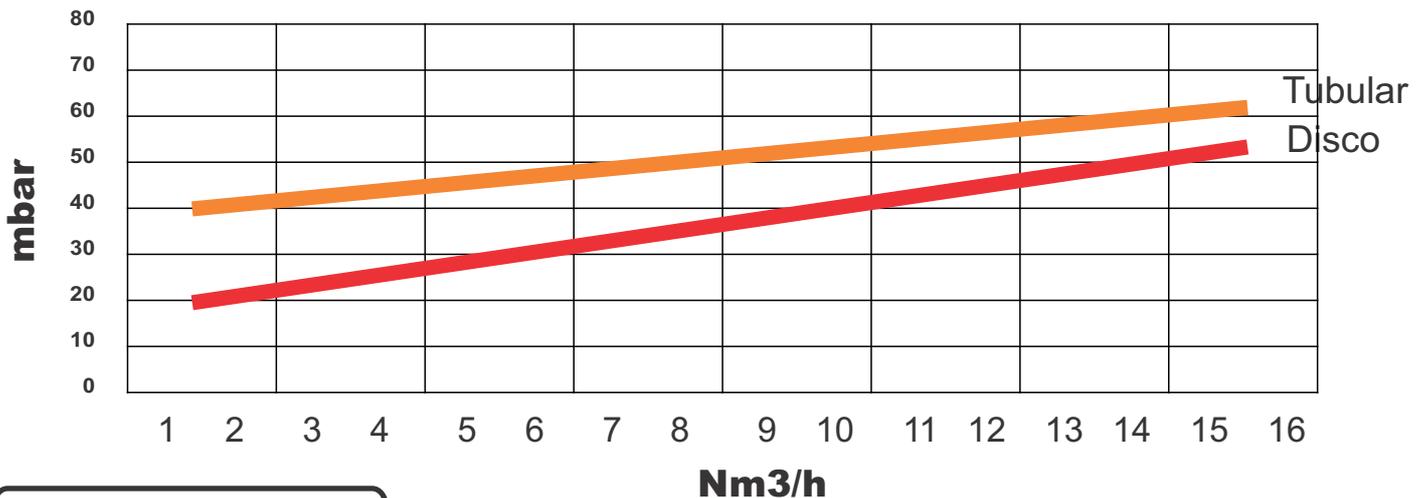
DIFUSOR	MEDIDAS mm	ÁREA DE CONTATO	FLUXO DE AR	SOTE Trasf. de O ₂ %	Kwh/KgO ₂
P - 250 Bolha Fina	250 Ø	0,065 m ²	1,7 - 9 m ³ /h	15 - 32	0,08 - 0,50
P - 250 Bolha Média	250 Ø	0,065 m ²	4 - 16 m ³ /h	8 - 12	
P - 250 Bolha Grossa	250 Ø	0,065 m ²	6 - 25 m ³ /h	3 - 5	

Os valores variam de acordo com a profundidade de instalação do difusor e tipo de efluente.

Eficiência na transferência de O₂



Perdas de carga



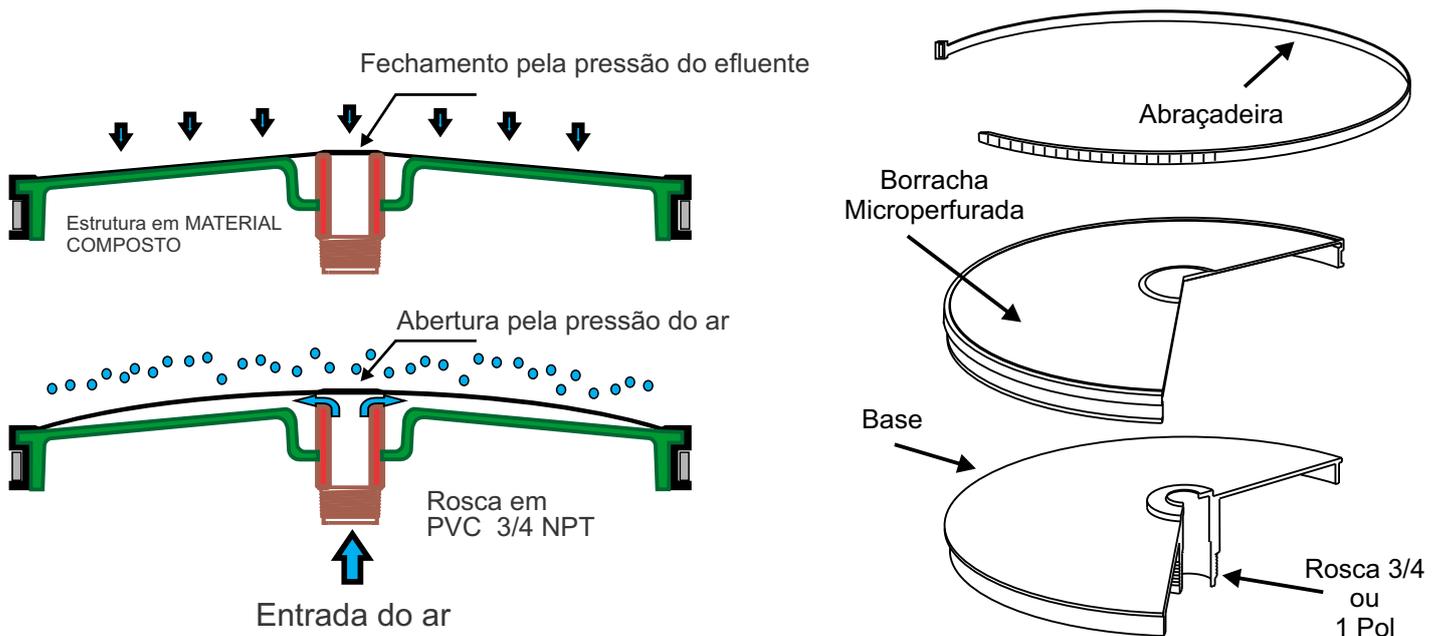
Atualizado em maio de 2015

DIFUSORES CIRCULARES MODELO P - 250

Os difusores de prato **P-250** adaptam-se a tanques de pequena e grande geometria, onde geralmente são utilizados em sistemas para tratamento de efluentes e aquicultura.

A opção de escolha do diafragma pode ser em EPDM ou Silicone, dependendo do tipo de efluente ao qual será submetido*.

Possuem em sua superfície milhares de microfuros perfeitamente distribuídos garantindo uma perfeita distribuição de bolhas de ar no meio líquido.



BOLHA FINA



BOLHA MÉDIA



BOLHA GROSSA

*Verificar tabela de resistência química dos materiais construtivos.

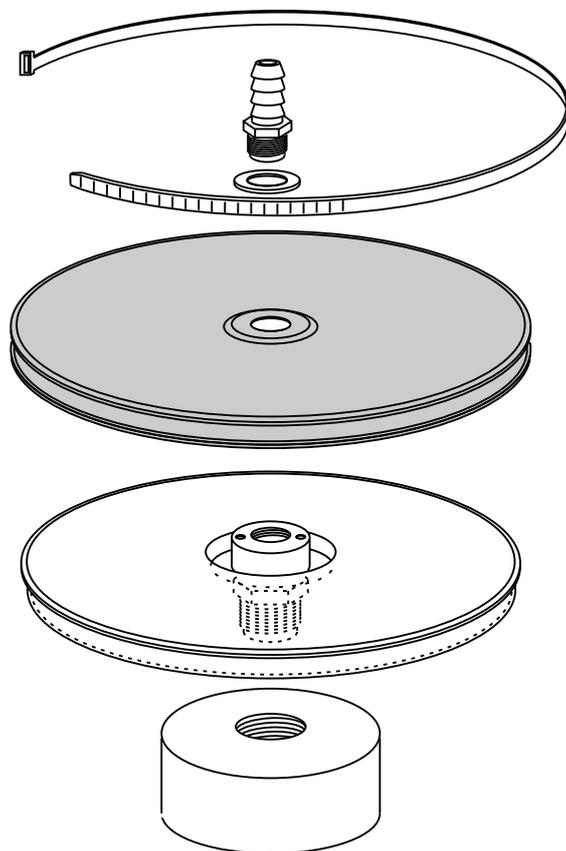


Atualizado em maio de 2015

DIFUSOR P-250 S AUTO AFUNDANTE



DIFUSOR P-250 S COM BASE DE CONCRETO E ENTRADA DE AR COM MANGUEIRA FLEXÍVEL PELA PARTE SUPERIOR



VANTAGENS DO SISTEMA

- Podem ser facilmente instalados sem o esgotamento do tanque.
- Adequado para potencialização de plantas subdimensionadas.
- Podem ser instalados em diversos pontos da lagoa ou tanque.
- Possibilita a manutenção rápida sem paradas na aeração.



Atualizado em maio de 2015

DIFUSOR P-250 AUTO AFUNDANTE



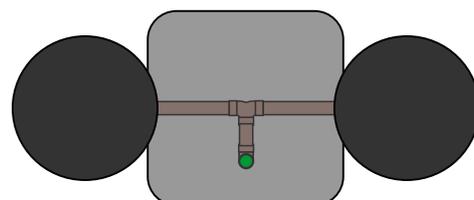
DIFUSOR P-250 COM BASE DE CONCRETO E ENTRADA DE AR COM MANGUEIRA FLEXÍVEL PELA BASE

VANTAGENS DO SISTEMA

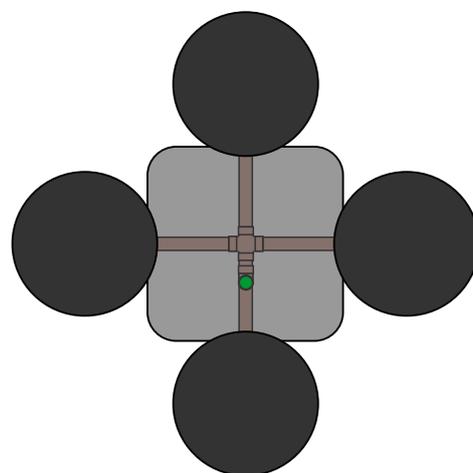
- Podem ser facilmente instalados sem o esgotamento do tanque.
- Adequado para potencialização de plantas subdimensionadas.
- Baixo custo operacional em relação a sistemas fixos.
- Possibilita a manutenção rápida com breves paradas na aeração.



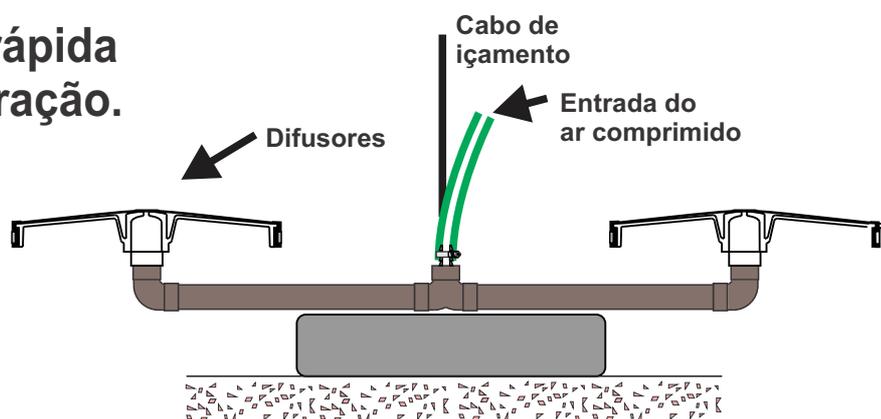
SR P-250



SR P-250X2



SR P-250X4



Atualizado em maio de 2015

DIFUSOR P-250 (MONTAGEM COM COLARES DE TOMADA)

Este sistema é utilizado em pequenas e grandes estações de tratamento de efluentes sendo facilmente montadas nas tubulações fixadas no fundo do tanque.

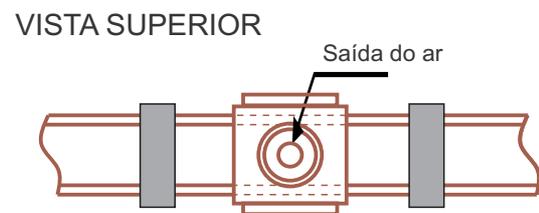
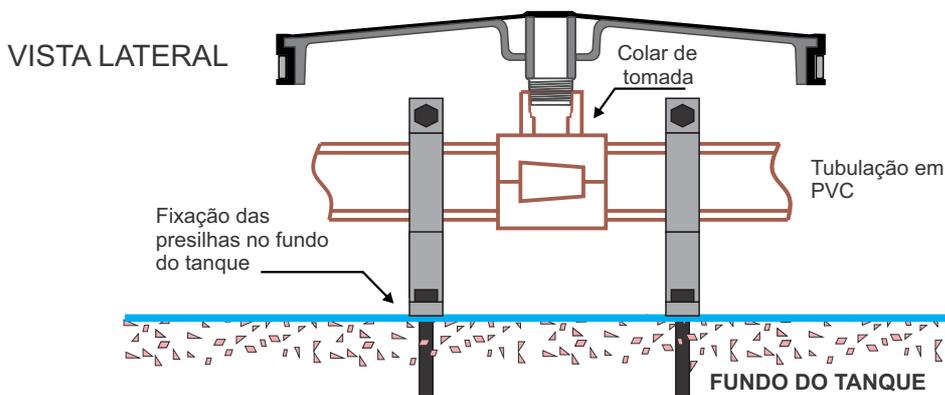
Devido a área de contato (superfície) ser reduzida, diversos pontos de ar podem ser aplicados no fundo do tanque, garantindo assim uma aeração homogênea do licor misto, sem zonas mortas e a conseqüente redução acúmulo de lodos.



SISTEMA DE MISTURA COMPLETA COM 750 DIFUSORES



FILTRO AERADO SUBMERSO COM 26 DIFUSORES



Atualizado em maio de 2015